



CUTTING

SERVOCUT

501



metken[®]
METALLOGRAPHY

SERVOCUT®

501



サーボカット 501 は広範な材料を切断するための先進的な材料組織観察用の切断機です。

- パワフルなモータと広い切断室
- フルオートマチック操作
- プログラム可能な HMI タッチスクリーン制御
- X-Y-Z 3方向の切断
- 切断条件の自動制御
- パルス切断を兼ね備えたチョップ切断とテーブル送り切断
- 硬くそして困難な試料の為のオプション切断方法：
ステップ切断、部分切断、斜め切断
- 自動で連続的に平行な切断が可能

Design

良質の試料作製には、質の高い切断が肝心です。完璧な切断面は、その後の試料作製の工程数と全体の試料作製時間を短縮します。

サーボカット 501 は、様々な範囲の困難な切断要求に最適な切断面を得る事が出来る装置で、異なる切断技術と方法が結合した結果です。

サーボカット 501 は X-Y-Z 3 軸の切断機構で：
Z-軸チョップ切断：試料は固定され、そして試料へ向けて切断砥石が移動します。

Y-軸テーブル送り切断：T-スロット送りテーブルを使用して回転する切断砥石へ向けて固定された試料が移動します。

X-軸平行切断（オプション）：オプションの移動 X-テーブルで X-軸に平行に切断します。

サーボカット 501 は、モータと切断室を分離したアルミ鋳造品で作られております。切断室は大きな強化樹脂の窓と防水 LED ランプにより、作業者は安全を確保しながら内部の切断過程を観察出来ます。

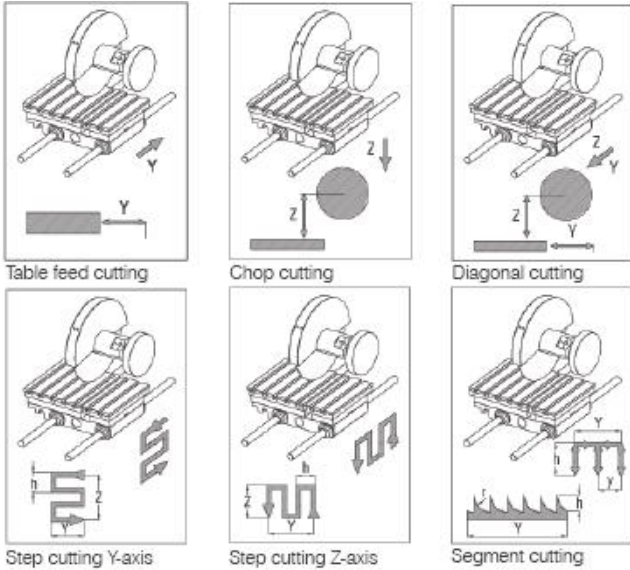
切断作業エリアにある大きな T-スロット送りテーブルは、選択可能な様々な種類の固定用治具を使用する事が出来ます。送りテーブルは、一個の試料で長い又は奥行きのある試料を切断する為に理想的なサーボカット 501 によって長い移動距離があります。側面のアクセスポートは、長尺試料の切断の為のものです。切断後の小さな試料を受け取るためのステンレス製のトレイは、標準で切断テーブルと共に供給されます。

サーボカット 501 切断機は、標準で最も安全性が高い装置です。インターロック安全機構によりフードが開いている状態ではモータが始動しません。切断モータが停止する前にフードを開ける事は出来ません。標準装備の電磁ブレーキシステムは、切断砥石をスイッチ オフ後数秒で完全停止します。



Extra large cutting chamber with optional movable X-bed

Automatic Operation



切断パラメータ：

切断の送り速度 (0.1-5mm/sec) と切断加圧力の事前設定は、LCD タッチスクリーンから出来ます。もし減速が必要になった場合、送り速度は自動的に調整され、そして完璧な切断と、試料と装置のダメージを防止する事が出来ます。パルス切断モードは、特に硬い試料切断のために自動切断機には標準装備の機能です。オプションの可変速ユニットは、切断砥石の回転速度を 600-2400rpm の間で調整する事が出来ます。

プログラム可能な戻り位置

サーボカット 401 は3つの異なる停止位置があります。自動停止：試料がラフに切断された時に停止。相対位置停止：切断開始位置へ戻り停止。絶対位置停止：全ての軸がリセット位置に到達後停止。

データベース

試料名や数字と共に 25 個の異なる切断プログラムを保存出来、何時でも呼び出す事が出来ます。

サーボカット 501 自動切断機は、生産性、試料の一貫性そしてオペレータの使い易さのためにプログラム可能な HMI タッチスクリーン制御により先進の技術とソフトウェアが搭載されております。

切断方法

自動切断機のパルス切断と共にチョップ切断 (Z-軸) とテーブル送り切断 (Y-軸) が標準装備です。

オプションの切断方法：

対角切断-切断容量の増大のために

ステップカット - 極端に硬い材料のために

セグメントカット - 異なる試料のために

サーボカット 501 は様々な範囲の切断用途に完璧な選択です。

マルチ - スライス切断：

オプションの自動 X-テーブルは、プログラムで平行切断が可能です。

等しい厚さの複数切断やプログラムで異なる厚みの連続切断が可能です。



HMI touch screen controls with various cutting methods and database with cutting programs and maintenance monitoring



Efficient cooling to prevent overheating



Fume condenser



Recirculating cooling unit



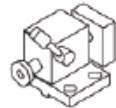
Band filter unit



Clamping Devices

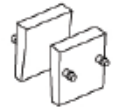
多くの試料作製の用途には、小さい又は不定形な形状又は構成部品から切断試料を得ます。小さな又は不定形な形状の試料は、オペレータにとって位置決めと固定が困難です。これらの困難からメトコン社では、サーボカット用に使用する事が出来る数種類の特別な固定治具を提供しております。メトコン社の切断機は、ステンレス製 T-スロット固定テーブルが搭載されています。全ての固定治具は、ステンレス製で素早く T-スロットに装着でき、そして固定出来ます。

Quick Acting Clamping Vise Assembly, Right



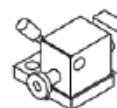
GR 0172

Prism Jaw Block Set for Round Specimens



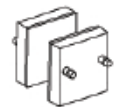
GR 0010

Quick Acting Clamping Vise Assembly, Left



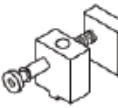
GR 0170

Rubber Coated Jaws for Sensitive Specimens



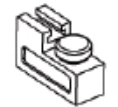
GR 0011

Compact Vise Assembly Spring Loaded



GR 0151

Height Block



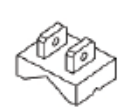
15 03

Vertical Clamping Spring loaded



15 01

Longitudinal V - Shoe



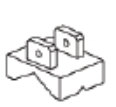
YM 1058

Adjustable Mechanical Stop



GR 0150

Traverse V - Shoe



YM 1059

